

المقدمة:

يُعتبر الأمن الصناعي في المنشآت من الجوانب الحيوية التي لا غنى عنها، حيث يشكل جزءاً أساسياً من أي منشأة صناعية، نظراً للأهمية الكبيرة الممنوحة لحماية حياة العاملين والحد من وقوع الإصابات المهنية التي قد تؤثر سلباً على سلامتهم وصحتهم. ويهدف الأمن الصناعي والسلامة المهنية إلى خلق بيئة عمل آمنة تضمن خلو أماكن العمل من الحوادث والإصابات وما قد ينجم عنها من أمراض مهنية تؤثر على أداء العاملين ومستوى الإنتاجية في المنشأة.

ويأتي هذا البرنامج التدريبي متماشياً مع أحدث النظم والمنهجيات العالمية في مجال الأمن الصناعي والسلامة المهنية، حيث يزوّد المشاركين بالمعارف والمهارات اللازمة لإدارة أنظمة الأمن الصناعي بشكل متطور وفعال.

الفئات المستهدفة:

- جميع العاملين في مجال الأمن الصناعي.
- المختصون في مجال السلامة المهنية.
- المسؤولون عن مكافحة الحريق في المباني والمنشآت.
- ضباط الإطفاء وفرق مكافحة الحريق.
- المسؤولون عن عمليات الإنقاذ في حالات الطوارئ.
- المختصون في الصحة المهنية والبيئة.
- كل من يهتم بمجالات الأمن الصناعي ويرغب في تطوير مهاراته وخبراته العملية في هذا المجال.

الأهداف التدريبية:

بعد الانتهاء من هذا البرنامج التدريبي، سيكون المشاركون قادرين على:

- إدارة وتطبيق أنظمة الأمن والسلامة في المؤسسات الصناعية بكفاءة.
- توفير بيئة عمل آمنة تضمن حماية جميع الموظفين والعاملين من المخاطر.
- فهم السياسات والإجراءات المتبعة أثناء حالات الطوارئ.
- معرفة الخطوات والإجراءات الصحيحة للتبليغ عن حالات الطوارئ.
- توعية العاملين بأهمية اتباع إجراءات السلامة للوقاية من الإصابات المهنية.
- التعرف على الإجراءات الواجب اتباعها في حال نشوب حريق وكيفية التعامل معه.
- فهم أسباب الحريق المختلفة والتمييز بين مسبباته والأعراض الناتجة عنه.
- التعرف على أنواع المعدات المستخدمة في مكافحة الحرائق مثل طفايات الحريق، أجراس الإنذار، وخرطوم المياه، بالإضافة إلى مواقع تواجدها في المنشأة.
- إتقان الوسائل والطرق السليمة لتنفيذ عمليات الإخلاء في حالات الطوارئ.
- تعلم كيفية احتواء الدخان والسيطرة على الحريق.
- التعرف على أنواع المخاطر المهنية والأعمال الخطرة والحالات غير السليمة، مع تحديد طبيعة كل منها.
- الالتزام بقواعد السلامة الأساسية التي تساهم في الوقاية من الحوادث.
- التعرف على معدات الوقاية الشخصية المختلفة واختيار النوع المناسب لكل نوع من الأعمال.

الكفاءات المستهدفة:

- فهم دور الاستراتيجيات الأمنية في مواجهة التهديدات والمخاطر التي تستهدف المنشآت الحساسة.
- إتقان مفاهيم الرصد الأمني وأدواته.
- التعرف على التوجهات الحديثة لتحديد وتنفيذ الإجراءات الأمنية بفعالية.
- استخدام التكنولوجيا الحديثة في تأمين المنشآت وحمايتها.
- فهم المخاطر الأمنية الأساسية والمفاهيم المتعلقة بها.
- معرفة أسس ومبادئ عمليات تأمين المنشآت وحمايتها.
- الإلمام بتكنولوجيا الأمن الصناعي وكيفية توفير بيئة عمل خالية من المخاطر.
- معرفة مفهوم الصحة والسلامة المهنية وأهميتها.
- الإعداد السليم لفرق الإطفاء وكيفية إدارتها في حالات الطوارئ.
- التعرف على العوامل التي تسبب نشوب الحرائق.
- فهم أنظمة الإطفاء التلقائي الحديثة، بما في ذلك أنظمة الغاز والبودرة والمواد الرغوية.

محتوى الدورة التدريبية:

الوحدة الأولى: دور الاستراتيجية في ظل التهديدات والمخاطر الأمنية في المنشآت الحساسة

- التعريف بمفاهيم الرصد الأمني وأهميتها في متابعة الوضع الأمني.
- دراسة التوجهات الحديثة في آليات تنفيذ الإجراءات الأمنية.
- صياغة وتطوير الاستراتيجيات الأمنية الفعالة.
- تنمية مهارة الحس الأمني لدى العاملين لضمان ردع المخاطر.
- مفهوم الردع السيكولوجي ودوره في حفظ الأمن.
- تأثير التكنولوجيا وتعاقد مستوى المخاطر الأمنية.
- التحديات والتهديدات الأمنية التي تواجه المنشآت الحيوية.
- التعرف على النظم الحديثة لتأمين وحماية المنشآت الحيوية.
- صفات رجل الأمن المعاصر ودوره في منظومة الأمن.
- تطبيقات عملية لتعزيز الحس الأمني.

الوحدة الثانية: التكنولوجيا الحديثة في تأمين المنشآت

- التعرف على المفاهيم الأمنية الأساسية وأنواع المخاطر.
- دراسة أسس ومبادئ عمليات تأمين وحماية المنشآت.
- الإجراءات التقنية الوقائية المستخدمة في أمن المنشآت.
- نظم التحكم في الدخول والخروج من وإلى المنشآت الهامة (نظام التحكم بالوصول).
- المهام الأمنية والرقابية الموكلة إلى رجال الأمن.
- التهديدات الإلكترونية وأمن المعلومات.
- معايير الجودة العالمية لتأمين مراكز المعلومات وفق معيار أيزو 27001.

- البعد الأمني في تنظيم المؤتمرات والاجتماعات.
- مواجهة عمليات التخريب وتكتيكات التصدي لها.
- تنظيم مناوبات أجهزة الأمن داخل المنشآت الهامة.
- السلطات والصلاحيات الأمنية الممنوحة للعاملين.
- إعداد الخطط الأمنية الحديثة لمواجهة الأزمات.

الوحدة الثالثة: تكنولوجيا الأمن الصناعي وبيئة العمل الخالية من المخاطر

- مفهوم الصحة والسلامة المهنية وأهميتها.
- فوائد الالتزام بالسلامة والصحة المهنية على أداء المنشآت.
- دراسة الحوادث المهنية وأمراض العمل، أسبابها وأنواعها.
- المصادر والعوامل المؤدية لوقوع الحوادث المهنية وأمراض العمل.
- المخاطر المرتبطة ببيئة العمل المادية وظروفها المناخية.
- مخاطر بيئة العمل وتأثير المورد البشري عليها.
- خصائص إدارة بيئة العمل ومتطلباتها.
- التوجهات الاستراتيجية لإدارة بيئة العمل.
- برامج الخدمات الصحية المهنية.

الوحدة الرابعة: عمليات الطوارئ والوقاية من الحرائق في بيئة العمل الصناعية

- إعداد فرق قيادة الإطفاء وتدريبها على التعامل مع الحوادث.
- دراسة العوامل المسببة لحدوث الحريق.
- أنظمة التحكم والإنذار الآلي للحريق وأنواع كواشف الدخان المختلفة (الأيونية، البصرية، الخطية، اللهب والدخان).
- كواشف الحرارة بأنواعها (الثابتة وكواشف معدل ارتفاع الحرارة).
- كواشف اللهب باستخدام الأشعة فوق البنفسجية وتحت الحمراء.
- أنظمة الإنذار عن الحريق، النظام العادي والنظام المعنون.
- المتطلبات الفنية لأنظمة الإنذار الآلي.
- أنظمة الإطفاء التلقائي باستخدام رشاشات المياه.
- إدارة وتنفيذ خطط الطوارئ.

الوحدة الخامسة: أنظمة الإطفاء التلقائي بأنظمة الغاز الحديثة والبودرة والمواد الرغوية

- أنواع الرغوة المستخدمة في الإطفاء:
 - رغوة الماء الخفيف (Aqueous Film Forming Foam - AFFF).
 - رغوة الفلور والبروتين (Fluor protein Foam).
 - الرغوة المقاومة للكحولات (Alcohol Type Foam).
- استخدامات الرغوة في المنشآت الصناعية.
- أنظمة الإطفاء التلقائي باستخدام غاز ثاني أكسيد الكربون.

- أنظمة الإطفاء باستخدام الغازات الحديثة مثل FM-200، التوفاك، والالانرجين.
- أنظمة الإطفاء التلقائي باستخدام البودرة الكيميائية الجافة.
- أنظمة مكافحة الصديقة للبيئة.
- إجراءات التعامل مع حالات الطوارئ.
- تقنيات الإنقاذ والإخلاء الحديثة لضمان سلامة العاملين.